



GAS-Eco Pneus

Impianto modulare integrato per l'estrazione del biogas da reflui zootecnici, con produzione di energia elettrica e termica da cogenerazione .

Principali componenti d'impianto :

- ✓ Digestore anaerobico riscaldato e miscelato di tipo "Plug Flow a flusso controllato ©" , con doppia copertura pneumatica ventilata in tessuto PVC ignifugo e sensoristica elettronica per il controllo continuo dei parametri fisico-chimici ;
- ✓ Modulo di prima depurazione, sedimentazione e affinamento biologico,
- ✓ Organi di sicurezza e comando a norme ISPELS in acciaio Inox AISI 304/316
- ✓ Gruppo di pompaggio gas e filtrazione scrubber per l'abbattimento della condensa e dell' H₂S.
- ✓ Centrale di cogenerazione integrata con quadri di controllo ed automazione a PC industriale con stazione di telemetria
- ✓ Eventuale modulo aggiuntivo per la depurazione e per l'abbattimento dell'azoto.

L'impianto è predisposto per l'utilizzo, anche successivo di moduli aggiuntivi di cogenerazione e per il trattamento in codigestione di colture energetiche (insilati, scarti di natura vegetale ...)

L'energia elettrica prodotta beneficia degli incentivi concessi alle fonti di energia rinnovabile (Legge finanziaria 2008 e succ. che prevede il rimborso, da parte del GSE, di 0,28 € per ciascun KWh immesso in rete).

Applicazioni : Piccoli-medi allevamenti o impianti interaziendali di trattamento dei reflui e codigestione

Dimensione minima stalla : Bovini 140-160 capi - Suini 1000-1200 capi

Resa energetica e risultati economici

	200 bovini	500 bovini	1000 bovini	2000 suini	5000 suini
Potenza Elettrica installata	30 KW	65 KW	140 KW	35 KW	90 KW
Energia Elettrica prodotta annua	200 MWh	540 MWh	1100 MWh	300 MWh	780 MWh
Ricavi lordi annui da vendita energia	56.000 €	150.000 €	300.000 €	84.000 €	215.000 €
Tempo di recupero investimento (*) (PBT)	3-4 anni	2-3 anni	2-2,5 anni	2-2,5 anni	2 anni

(*) In assenza di contributi

